



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.MH10.B.00914

Серия RU № 0143336

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП". Улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309, город Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005. Телефон +7 (347) 246-07-17, факс +7 (347) 246-07-17, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.10MH10 выдан 31.08.2016 Федеральной службой по аккредитации.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Зарегистрировано Инспекцией Министерства по налогам и сборам России по городу Благовещенску и Благовещенскому району Республики Башкортостан 16.09.2002. ОГРН: 1020201699715. Место нахождения и фактический адрес: улица Седова, 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430. Телефон +7(34766) 2-13-78, факс +7(34766) 2-12-30, адрес электронной почты baz@omk.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Место нахождения и фактический адрес: улица Седова, 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430.

**ПРОДУКЦИЯ** Задвижки клиновые, DN до 800 мм; PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (16; 25; 40; 63; 100; 160; 200; 250 кгс/см<sup>2</sup>), рабочая среда газ, группы сред 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013.

Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 3741-029-07533604-2015 "Задвижки клиновые PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 20,0; 25,0 МПа (16; 25; 40; 63; 100; 160; 200; 250 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 690 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 131.403.3.01 от 22.11.2016 Независимого испытательного центра "ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ" Общества с ограниченной ответственностью "Квалитет-Эксперт", аттестат аккредитации № RA.RU.21ЧС73 от 28.04.2015, акта о результатах анализа состояния производства № 246ТС-16 от 07.11.2016, обоснования безопасности 3741-029-07533604-2015 ОБ, руководства по эксплуатации ЗК 50-16 РЭ, сборочного чертежа ЗК 300-16 СБ, силового и прочностного расчета ЗК 300-16 РР1, паспорта ЗК 300-16 ПС, сертификата на систему менеджмента качества № 16.0138.026 от 12.02.2016.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 2 года. Срок службы 30 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 28.11.2016 **ПО** 27.11.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Винокурова Е.П.  
(инициалы, фамилия)

Шавалдина В.В.  
(инициалы, фамилия)